

### Kupferhartlot Cu-Rophos® 94 / Cu-Rophos® 2

Zum flussmittelfreien Löten von Kupfer-Kupfer-Verbindungen in der Öl-, Gas- und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28 x 1,5 mm Rohrabmessung

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) / DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2

#### Cu-Rophos® 94

Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
330115501	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
330120501	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
330130501	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

#### Cu-Rophos® 2

Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
333115501	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
333120501	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
333130501	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton



### Kupferhartlot Cu-Rophos® 5 / Cu-Rophos® 15

zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) / DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513)

#### Cu-Rophos® 5

Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
33331550	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33332050	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33333050	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

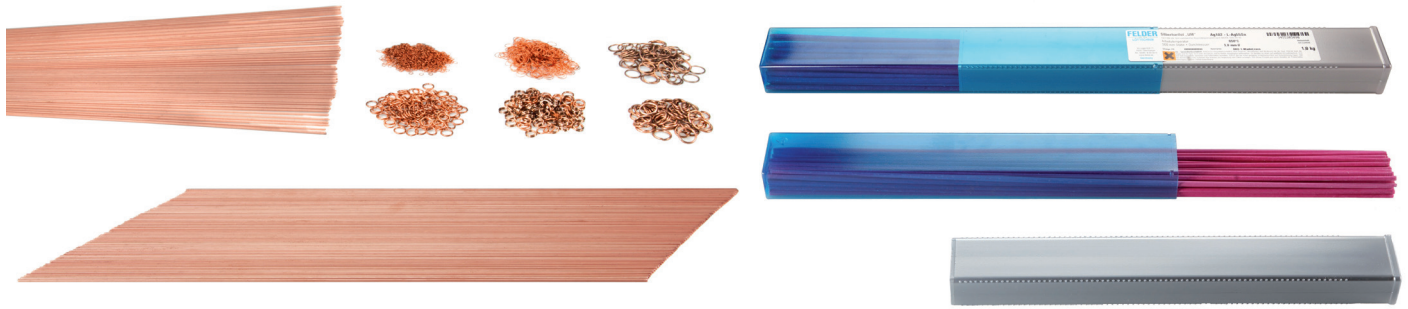
#### Cu-Rophos® 15

Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
33401550	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33402050	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33403050	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

Bei Lötungen mit unseren Cu-Rophos-Kupferhartloten an Messing oder Rotguss muss zusätzlich unser Flussmittel Cu-Rosil® eingesetzt werden.



Made in Germany



Artikelbezeichnung	DIN EN ISO 17672	Zusammensetzung (Gewichts-%)			Arbeits-temperatur	Zugfestigkeit der Lötung (N/mm <sup>2</sup> )	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Einsatzbereich in °C	Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen
		Ag	Cu	P					
<b>Kupferhartlote</b>									
Cu-Rophos®94	CuP179	-	94	6	760 °C	250	8,1	-50 bis +150	Kupfer an Kupfer (ohne Flussmittel)
Cu-Rophos®93	CuP181	-	93	7	730 °C	250	8,1		Messing, Rotguss und Kupfer-Zinn-Legierungen
Cu-Rophos®92	CuP182	-	92	8	720 °C	250	8,0		mit Flussmittel für Silberlote Cu-Rosil®
Cu-Rophos®2	CuP279	2	91,5	6,5	740 °C	250	8,1	-50 bis +150	
Cu-Rophos®5	CuP281	5	89	6	710 °C	250	8,2	-50 bis +150	nicht verwenden bei schwefelhaltigen Medien
Cu-Rophos®15	CuP284	15	80	5	700 °C	250	8,4	-70 bis +150	
Cu-Rophos®18	CuP286	18	75	7	650 °C	250	8,4		warmfest bis 200 °C

Artikelbezeichnung	DIN EN ISO 17672	Zusammensetzung (Gewichts-%)				Arbeits-temperatur	Zugfestigkeit der Lötung (N/mm <sup>2</sup> )	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen
		Ag	Cu	Zn	Rest				
<b>Silberhartlote</b>									
AG 203 (L-Ag44)	Ag 244	44	30	26	-	730	450	9,1	Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Tempguss
AG 106 (L-Ag34Sn)	Ag 134	34	36	27,5	2,5 Sn	710	430	9,0	warmfest bis 200 °C
AG 104 (L-Ag45Sn)	Ag 145	45	27	25,5	2,5 Sn	670	400	9,2	

**Lieferform** 500 mm Stäbe, 1 kg Fabrikationsringe, Draht auf Spulen, Formteile aus Draht, als Ringe oder als Abschnitte.

**Flussmittel für Silberlote Cu-Rosil®**

Hartlötflussmittel zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas- und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings  
 Paste, DIN EN 1045 - FH 10, Wirktemperatur: 500-800 °C  
 DVGW-Prüfzeichen: DV 0101 AT 2245



Art.-Nr.	VE	Lieferform
26100050	50 St	0,100 kg Dose
26100055	50 St	0,250 kg Dose
26100060	25 St	0,500 kg Dose
26100070	15 St	1,000 kg Dose

