

## ISO-Tin® Basis-Elektroniklote

### aus Reinmetallen erster Schmelze

für den Einsatz in Wellen-, Selektiv- und Tauchlötbadern

Format	Abmessung
ca. 0,250 kg Dreikantstangen	400 x 10 x 10 x 10 mm
ca. 1,000 kg Stangen	330 x 20 x 20 mm
ca. 3,500 kg Blöcke mit Aufhängeöse	545 x 47 x 20 mm

Auch als Massivdraht auf Spulen zur automatischen Zuführung und als Kegel / Pellets zur Erstbefüllung lieferbar.



Produkt	Legierung	EN ISO 9453	Schmelzbereich	empf. Lötwellentemperatur
Sn96,5Ag3,0Cu0,5	Sn96,5Ag3,0Cu0,5	Sn96,5Ag3Cu0,5	217 - 219 °C	≥ 255 °C
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °C eutektisch	≥ 255 °C
Sn96,5Ag3,5	Sn96,5Ag3,5	Sn96,5Ag3,5	221 °C eutektisch	≥ 260 °C
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	227 °C eutektisch	≥ 270 °C
Sn63Pb37	Sn63Pb37E	Sn63Pb37E	183 °C eutektisch	≥ 250 °C

Für unsere **FELDER ISO-Tin® Basis-Elektroniklote** verwenden wir in unserer Schmelze ausschließlich Materialien höchster Reinheit. Unser spezieller Fertigungsprozess gewährleistet geringste Krätzebildung auch bei Lötprozessen unter Normalatmosphäre.

Für die Verwendung in Selektivlötanlagen mit benetzbaren Düsen bieten wir auch eine garantiert phosphorfreie Variante an (Phosphor steht unter Verdacht, die Passivierung der Löt Düsen zu beschleunigen).

Jede Lieferung ist mit einer Chargen-Nummer versehen. Auf Wunsch wird ein Analysenzertifikat zur Verfügung gestellt. Die Analysenwerte werden mit einem Emissionsspektrometer ermittelt. Unsere bleifreien Lote entsprechen der Richtlinie RoHS und somit auch dem ElektroG. Eine entsprechende Konformitätserklärung stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Alle bleifreien **FELDER ISO-Tin® Basis-Elektroniklote** sind selbstverständlich auch kupferfrei als Nachfülllot erhältlich.

Beachten Sie bitte die anwendungstechnischen Vorteile unserer **NiGe-dotierten Elektroniklote**. Fordern Sie unsere detaillierten Produktinformationen an.

## Desoxidationstabletten

Phosphordotierter Lotzusatz zur Reduzierung der Krätzebildung  
Speziell für Wellen- und Tauchlötanlagen ohne Schutzgaseinrichtungen  
Phosphorgehalt 0,8 % P

Inhalt	Format	Legierung (in Anlehnung an die EN 9453)
0,250 kg Dosen	gepresste Pellets	Sn60Pb40P (Sn60Pb40)
0,250 kg Dosen	gepresste Pellets	Sn99,9P (Sn99,9)



## Nickel- und Germanium-Konzentrate

Zur Einstellung und Korrektur der Nickel- und Germaniumanteile in entsprechend dotierten Loten sowie auch zur Umstellung von bleifreien Basis-Elektronikloten auf unsere NiGe-Lote.

Inhalt	Format	Legierung
5,000 kg Kartons	Stäbe 10x150 mm	Sn99Ge1
5,000 kg Kartons	Stäbe 10x150 mm	Sn97Ni3

## ISO-Tin® Hochtemperaturlote und hochschmelzende Lote

### aus Reinetallen erster Schmelze

für Tauchverzinnungen im Trafobau und in der Kabelkonfektion

Format	Abmessung
ca. 0,250 kg Dreikantstangen	400 x 10 x 10 x 10 mm
ca. 1,000 kg Stangen	300 x 20 x 20 mm

Auch als Massivdraht auf Spulen zur automatischen Zuführung lieferbar.



Produkt	DIN EN ISO 9453:2014	Schmelzbereich	Löttemperaturen
Sn96Cu4Ni	-	227 - 335 °C	≤ 500 °C
Sn95Cu5	-	227 - 350 °C	≤ 500 °C
Sn97Cu3	Sn97Cu3	227 - 310 °C	≤ 450 °C

### RoHS-konforme hochbleihaltige Lote mit Bleianteil > 85 %

Pb93Sn5Ag2	Pb93Sn5Ag2	296 - 301 °C	> 500 °C
------------	------------	--------------	----------

Selbstverständlich fertigen wir auch Legierungen nach Ihren Vorgaben und Werksnormen.

### Für Lötbäder mit Dauerbetriebstemperaturen bis zu 570 °C!

Im Transformatorenbau werden Kupferlackdrähte mit hochtemperaturbeständigen Lackierungen eingesetzt. Diese Lacke erfordern Abschmelztemperaturen bis zu 570 °C. Unsere hochschmelzenden Lote sind speziell auf diesen anspruchsvollen Prozess eingestellt und hochtemperaturstabil. Laut RoHS und ElektroG dürfen hochbleihaltige Lote mit einem Bleianteil von mehr als 85 % noch uneingeschränkt in der Elektronikfertigung verwendet werden, denn zu diesen Loten gibt es keine einsetzbare bleifreie Alternative. Eine entsprechende Konformitätserklärung stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

## Reinzinnkegel für die Galvanik

### Sn99,9

Zur Herstellung von chemischen Sn-Oberflächen in der Leiterplattenfertigung und zur galvanischen Verzinnung in der Elektronikindustrie und metallverarbeitenden Industrie.

Format	Abmessung
Kegel	20 x 25 mm
Kegel	23 x 35 mm
Kegel	30 x 35 mm



Unsere Kegel zeichnen sich im Einsatz durch ihr hervorragendes Gleitverhalten aus, somit wird ein Verkanten im Titankorb verhindert und eine hohe Schüttdichte erreicht. Durch einen neuen Fertigungsprozess bei der Herstellung unserer Pellets ist es uns gelungen, bei gleicher Einsatzmenge, eine längere Standzeit zu erreichen.