

Karosserielot, bleifrei

nach DIN EN ISO 9453



Lieferform	Abmessungen	VE
gepresste Stange	ca. 8 x 10 x 400 mm	20,0 kg

Art.-Nr.	Legierung	Schmelzbereich	Beschreibung und Anwendung
13761000	Sn90Zn7Cu3	200 - 280 °C	Das Lot hat einen sehr großen Schmelzbereich und ist somit auch für Lötungen an verbauten Karosserieteilen bestens geeignet. Es zeichnet sich durch seine optimale Spaltfüllung, gute Benetzung auf Stahl, geringste Lunkerbildung im Lötprozess sowie gute Schleifbarkeit und seine hohe Festigkeit aus. Der Zinkanteil in diesem bleifreien Karosserielot sorgt für eine pastöse Konsistenz beim Auftragen und Verstreichen und verhindert das Abtropfen des Lotes an senkrechten Lötstellen. Die Verarbeitungstemperatur sollte im Schmelzbereich der Legierung liegen um die optimale Konsistenz zu erreichen. Die Form als gepresste Flachstange hat einen zusätzlichen, positiven Einfluss auf die Verarbeitbarkeit beim Auftragen.
12911000	Sn92Cu8	230 - ca. 400 °C	Das Lot hat einen sehr großen Schmelzbereich und ist somit auch für Lötungen an verbauten Karosserieteilen bestens geeignet. Es zeichnet sich durch seine optimale Spaltfüllung, gute Benetzung auf Stahl, geringste Lunkerbildung im Lötprozess sowie gute Schleifbarkeit und seine hohe Festigkeit aus.

Karosserielot, bleihaltig (Verwendungseinschränkung: nur für gewerbliche Anwender)

Art.-Nr.	Legierung	Schmelzbereich	Beschreibung und Anwendung
12250122	Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Dreikantstangen ca, 10 x 10 x 10 x 400 mm, Karosseriezinn
12251000	Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	gepresste Stangen, Karosseriezinn

Hinweis zur Verwendung von bleihaltigen Weichloten

Wir bitten zu beachten dass Blei gemäß der aktuellen REACH-Verordnung als toxisch eingestuft und auf der Vorschlagsliste der besorgniserregenden Stoffe steht. Es ist damit zu rechnen, dass in absehbarer Zeit auch eine Eingruppierung in die entsprechende Stoffliste erfolgt und damit ein Verwendungsverbot ansteht. Auch heute sind bereits besondere Sicherheitsmaßnahmen bei der Verwendung von Blei zu beachten.

Weichlöt- und Verzinnungspaste

für die Verzinnung von Karosserieblechen

Legierungen nach DIN EN ISO 9453,
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), Metallanteil 60 - 70%
gebrauchsfertige Metallpaste

VE	Lieferform	Inhalt
50 St	Flasche	0,100 kg
25 St	Flasche	0,250 kg
25 St	Flasche	0,500 kg
15 St	Flasche	1,000 kg
10 St	Blechdose mit Pinseleinsatz	1,000 kg



Legierung	Schmelzbereich	Bemerkungen
Pb74Sn25Sb1*	186 - 260 °C	nur in der 1,000 kg Flasche verfügbar
Pb60Sn40	183 - 215 °C	
Sn97Cu3	230 - 250 °C	„bleifrei“ - RoHS-konform
Sn99,9%	232 °C	„bleifrei“ - RoHS-konform

Hinweis zur Verwendung von bleihaltigen Weichlöt- und Verzinnungspasten

Wir bitten zu beachten dass Blei gemäß der aktuellen REACH-Verordnung als toxisch eingestuft ist. Bleihaltige Pasten unterliegen der Chemikalienverbotsverordnung und dürfen nur von befähigten Personen verwendet werden. Die besonderen Sicherheitsmaßnahmen bei der Verwendung von Blei sind zu beachten.

 **Made in Germany**

Lötwasser

Flussmittel für allgemeine Lötarbeiten an allen metallischen Oberflächen mit Ausnahme von Aluminium und Edelstahl

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24220036	Flasche	100 St	50 ml Flasche mit Pinseleinsatz
24220051	Flasche	50 St	100 ml Flasche
24220056	Flasche	20 St	250 ml Flasche
24220061	Flasche	30 St	500 ml Flasche
24220071	Flasche	15 St	1000 ml Flasche
24220086	Kanister	1 St	25,000 l Kanister

Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten



Art.-Nr.	VE	Beschreibung
27130000	100 St	Lötwasserpinsel mit Blechschaft und Naturborsten, ca. 10 mm breit

Salmiaksteine

zum Reinigen von Lötspitzen

Art.-Nr.	Größe	VE	Beschreibung
27100001	Stein Nr. 1	300 St	65 x 45 x 20 mm
27100002	Stein Nr. 2	150 St	65 x 45 x 40 mm
27100004	Stein Nr. 4	100 St	100 x 50 x 25 mm in Plastikdose

