

Lötzubehör

Tinner Zum Reinigen und Verzinnen von Lötspitzen. Bestehend aus einem Gemisch von Lötaktivatoren, Harzen, Lötzinnpulver und Bindemitteln. Er beseitigt schonend auch starke Oxidschichten bei minimaler Rauchentwicklung. Legierung Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9453), Flussmittel 1231 (DIN EN ISO 9454-1), 15 g Dose mit Klebeпад



Entlötlitze Flussmittelgetränkte Kupferlitze zum Auslöten von SMD- und THT-Bauteilen und zur Beseitigung überschüssigen Lotes auf gedruckten Schaltungen. Flussmittel 1131 (DIN EN ISO 9454-1) bzw. ROL0 (DIN EN 61190-1-1) Breiten: 1,00 • 1,50 • 2,00 • 2,50 • 3,00 mm Auf Klappspulen à 1,6 m und Spulen à 15 -100 m.

Analysenkokille Kokille für Ihre Serviceanalysen mit eingravierter Analysen-Kunden-Nummer.

Löttechnische Dienstleistungen

Kostenloser Analysenservice Zu unserem Service gehört selbstverständlich auch die Überwachung Ihrer Lotbadlegierung. Dieser kostenlose Service startet im Rahmen der Lotbadumstellung bzw. Erstbefüllung und beinhaltet zunächst vier Service-Analysen innerhalb von 8 Wochen. Nach der Umstellungsphase bieten wir unseren Kunden (gemäß Kundeninformation Lotbadanalysen-Service) auch weiterhin den kostenlosen Service der Lotbadanalysen an.

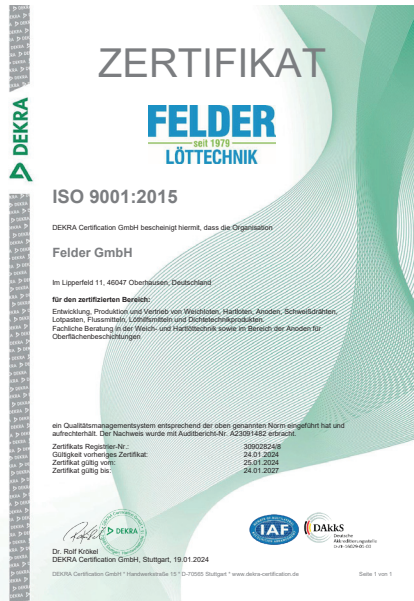
Altmetallentsorgung Wir sind von der Bezirksregierung autorisiert die Lötzinnkrätzen unserer Kunden zurückzunehmen, sofern diese beim Einsatz unserer Produkte entstanden sind. Die Aufbereitung dieser Lötzinnkrätzen erfolgt durch unsere Niederlassung in Loffenau. Sie erhalten mit Ihrer Altmetallabrechnung einen entsprechenden Übernahmeschein, der als Nachweis für die ordnungsgemäße Entsorgung gemäß § 26 Abs. 3 KrWG ausreichend ist. Vorschriftsgemäße Sammelbehälter stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Rücknahme von Lotpastenresten Als verantwortungsvoller nach DIN EN ISO 14001 zertifizierter Lieferant bieten wir unseren Kunden an, Lotpastenreste aus ihrer Produktion der Wiederverwertung zuzuführen. Die Konditionen für die Rücknahme der Lotpasten werden der aktuellen LME-Notierung und dem Anlieferungszustand angepasst.

Anwendungstechnische Beratung und Schulungen Unsere Anwendungstechnik berät Sie gerne in allen Fragen rund um das Thema Löten. Unser neuer Schulungsraum bietet uns auch die Möglichkeit, Ihre Mitarbeiter in Gruppen bis zu 15 Personen löttechnisch zu schulen. Zertifizierungen nach IPC und auch praktische Handlöt-Schulungen werden durch externe Trainer in unserem Hause durchgeführt.

Analytik und mikroskopische Untersuchungen Unser modern eingerichtetes Labor bietet die Möglichkeit einer genauen Metallgehaltsbestimmung mittels OES-Spektroskopie bis weit in den Spurenbereich hinein. Mit unserem 3D-Mikroskop können wir für Sie mikroskopische Untersuchungen bis zu einer Auflösung von bis zu 5000-fach an Lötstellen durchführen. Auch die entsprechenden Schlitte der Lötstellen/Bauteile können wir für Sie anfertigen. Mit unserem modernen, vollautomatischen Oberflächenwiderstandsmessgerät (64 Kanäle) sind wir in der Lage gem. den aktuellen IPC- und ISO-Vorschriften SIR-Tests (Surface Insulation Resistance) und Migrationsuntersuchungen durchzuführen.





Eigenes Labor für die Produktforschung und Qualitätsüberwachung



Die **FELDER GMBH** ist ein innovatives Unternehmen auf dem Gebiet der Löttechnik. Modernste Herstellungsverfahren garantieren für unsere Lote und Flussmittel eine hohe und gleichbleibende Qualität.

Sämtliche **FELDER-Produkte** unterliegen der ständigen Qualitätsüberwachung durch unser Labor und werden nach den Richtlinien der **ISO 9001** und **ISO 14001** gefertigt.

Zur Laborausstattung gehören unter anderem **optische Emissionsspektrometer, Digitalmikroskope** und **IR-Spektrophotometer**. Natürlich beherrschen wir auch die klassischen Analysemethoden.

Das sind die Voraussetzungen für viele richtungsweisende Entwicklungen unseres Hauses.

Sorgfältige Beratung und kundenspezifische Problemlösungen sind für uns selbstverständlich.

Unsere Anwendungstechniker verfügen über langjährige Erfahrung, sind mit den Herausforderungen in der elektronischen Baugruppenfertigung bestens vertraut und stehen Ihnen gerne mit „Rat und Tat“ zur Verfügung.

Wir stellen uns Ihren Anforderungen!

Auf gute Zusammenarbeit.

 **Made in Germany**