

Produktinformation

Lötwasser PowerSurface

Zum Löten von Titanzinkblechen

Art.-Nr.: 24110955 - 250 g Flasche

Von **RHEINZINK**[®] empfohlen für die Oberflächen:



Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

FELDER Lötwasser PowerSurface ist ein Flussmittel zum Löten von Titanzink wie z.B. **RHEINZINK® CLASSIC** und vorbewittertem **RHEINZINK® prePATINA - blaugrau** und **schiefergrau**. Besonders abgestimmt und empfohlen für **RHEINZINK® GRANUM - skygrey** und **basalte**.

Eigenschaften

Typ	:	3324 nach DIN EN ISO 9454-1
Dichte (20 °C)	:	1,24 g/cm ³
Farbe	:	bernsteinfarben
Zustand	:	flüssig

- Ein Lötwasser für alle Zinkoberflächen
- Lösemittel und Lötwasser in einem Produkt
- Das Flussmittel breitet sich kontrolliert und nicht über den Pinselstrich hinaus aus
- Es sind nahezu keine Säurebestandteile mehr in den Flussmittelrückständen enthalten
- Flussmitteldämpfe wurden im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten auf ein Minimum reduziert
- Sichtbare Reaktion der Oberfläche, lässt den richtigen Zeitpunkt für den Beginn des Lötvorgangs erkennen
- Der hochwertige chemische Bestandteil „Indiumchlorid“ bewirkt eine beschleunigte Benetzung und sorgt für optimale Löteigenschaften auf beschichteten Zinkoberflächen

Anwendung

Im Gegensatz zu anderen Flussmitteln ist die Vorbehandlung der vorbewitterten Oberflächen mit einem Lösemittel nicht erforderlich. Um die Beschichtung der **RHEINZINK®-Linien prePATINA (blaugrau und schiefergrau)** und **GRANUM (skygrey und basalte)** für den Lötvorgang zu durchbrechen, ist im **FELDER Lötwasser PowerSurface** bereits ein Lösemittelanteil enthalten. Sofort nach dem Auftrag des Flussmittels findet eine sichtbare Reaktion auf der Beschichtung statt. Das Flussmittel breitet sich kontrolliert und nicht über den Pinselstrich hinaus aus. Somit bleibt der Abtrag der Beschichtung räumlich auf den zu lötenden Bereich begrenzt. Es kann dann sofort mit dem Lötvorgang begonnen werden. Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen unmittelbar nach dem Löten sorgfältig mit einem feuchten, sauberen Tuch abgewaschen werden.

Empf. Kupferstück	:	mind. 350 g
Arbeitstemperatur	:	um 250 °C
Lot - bleihaltig	:	Stangenlötzinn Pb60Sn40
Lot - bleifrei	:	FELDER Dachdeckerweichlot ZnSn-801

Des Weiteren sind die Verarbeitungsrichtlinien von **RHEINZINK®** zu beachten.

Sicherheit

Das **FELDER Lötwasser PowerSurface** ist, trotz seines Lösemittelanteils, nicht brennbar. Die Gefahr einer Selbstentzündung des Lötwassers besteht nicht. Es wird empfohlen, eine Augenspülflasche mit an den Arbeitsort zu nehmen! Wir verweisen ausdrücklich auf das Sicherheitsdatenblatt. Dies ist vor der erstmaligen Verwendung gründlich zu studieren!

Lagerung und Haltbarkeit

In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung lagern. Bei sachgerechter Lagerung im ungeöffneten Originalgebilde 12 Monate haltbar.

Lieferformen

Art.-Nr.: 24110955 0,25 kg Flasche