

Produktinformation

Aluminium-Hartlötpulver Nr.1

Flussmittelpulver zum Hartlöten und Schweißen von Reinaluminium und Aluminiumlegierungen mit einem Wirktemperaturbereich von 480 - 750 °C.

Typ FL10 A nach DIN EN ISO 18496 (alt DIN EN 1045)

Art.-Nr.: 264000..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmittel auf Basis hygroskopischer Chloride und Fluoride, vor allem Lithiumverbindungen. Je nach Anwendungsbereich können folgende Aluminiumschweißdrähte verwendet werden: S-Al99,5; S-Al99,5Ti; S-AlMg3; S-AlMg5; S-AlMg4,5Mn; S-AlSi5; S-AlSi12 (DIN 1732).

Eigenschaften

Zustand	:	pulverförmig
Dichte (20°C)	:	ca.1 g/cm ³
Schmelzpunkt/-bereich	:	ca. 480 °C
Farbe	:	weiß

Anwendung

Die Löt- bzw. Schweißstellen werden, nachdem sie von groben Verunreinigungen und Fett gesäubert wurden, mit unserem Aluminium-Hartlötpulver, das vorher mit Wasser zu einer Paste anzurühren ist, bestrichen. Das Pulver kann bei waagerechten Anwendungen auch aufgestreut werden.

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Lieferform

0,1 kg Flaschen
0,25 kg Flaschen
0,5 kg Flaschen
1,0 kg Flaschen

andere Gebindegrößen und Großbinde auf Wunsch.

Lagerungshinweise

Trocken lagern! In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Luftfeuchtigkeit und Wasser lagern.

Hinweise

Weitere Aluminiumschweißdrähte nach DIN 1732 und Aluminiumweichlote nach DIN EN ISO 9453 und die dazugehörigen Flussmittel nach DIN EN ISO 18496 sind bei uns erhältlich.

Produktinformationen zu unseren genannten Produkten können Sie ebenfalls bei uns anfordern.