

Produktinformation

Hartlötpulver „UNIVERSAL“

Borsäurefreies Profi-Flussmittel für Hartlötungen an Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl

FH21 A nach DIN EN ISO 18496 (alt DIN EN 1045)

Art.-Nr.: 26 20 00..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

FEDLER Hartlötpulver „UNIVERSAL“ ist ein Hartlötflussmittel auf Basis von Borverbindungen zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Grauguss, Temperguss und Stahl sowie zum Schweißen von Messing. Das **Hartlötpulver „UNIVERSAL“** hat einen großen Wirktemperaturbereich, optimiert für höchste Lötanforderungen in Industrie und Handwerk.

Eigenschaften

Form : Pulver
 Wirktemperatur : 750 - 1100°C
 Farbe : weiß

Anwendung

Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Hartlötpulver mit Wasser zu einer Paste anrühren. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen auf das Werkstück auftragen. Die Umgebung der Lötstelle sollte ebenfalls mit Flussmittel versehen werden. Das Pulver kann auch direkt auf die Lötstelle aufgestreut werden. Dabei ist zu beachten, dass das Werkstück waagrecht positioniert wird. Danach Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen (Achtung! Das Pulver kann durch den Flammendruck von der Lötstelle „geblasen“ werden!). Die Flussmittelrückstände sind im Allgemeinen nicht korrosiv, können aber mechanisch oder mit Beizmittel entfernt werden. Je nach Anwendungsbereich können folgende Hartlötstäbe und Schweißdrähte verwendet werden:

Silberhartlote mit Schmelztemperaturen über 750 °C (Ag 212, Ag 225, Ag401 usw.)

Messinghartlot	Cu 670 - EN ISO 17672 (L-CuZn40 - DIN 8513),	Art.-Nr.:3000....
Sondermessinghartlot	Cu 681 - EN ISO 17672 (L-CuZn39Sn - DIN 8513),	Art.-Nr.:3010....
Neusilberhartlot	Cu 773 - EN ISO 17672 (L-CuNi10Zn42 - DIN 8513),	Art.-Nr.:3020....
Kupferschweißdraht	Cu 99,9 - Cu-DHP (SF-Cu)	Art.-Nr.:3100....
Kupferschweißdraht	Cu 1898 - EN ISO 24373 (SG-CuSn - DIN 1733),	Art.-Nr.:3101....
Kupferschweißdraht	Cu 6560 - EN ISO 24373 (SG-CuSi3 - DIN 1733),	Art.-Nr.:3102....
Kupferschweißdraht	Cu 1897 - EN ISO 24373 (SG-CuAg - DIN 1733),	Art.-Nr.:3103....

Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern und geschützt vor Feuchtigkeit mindestens 24 Monate haltbar.