



Produktinformation

FELDER Sonderweichlot 109°C

Bi-In-Sonderlegierung
(Nicht genormt)

Art.-Nr.: 1399....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Anwendung

Indiumlote werden in der Halbleiterindustrie eingesetzt. Weitere Einsatzgebiete sind Lötungen von Glas-, Quarz- und Keramikeilen. Indiumlote werden auch in der Vakuum- und Tieftemperaturtechnik eingesetzt. Indiumhaltige Weichlote lösen Silber und Gold weniger schnell als die gängigen Zinnlote und werden daher zum Löten von edelmetallbeschichteten Oberflächen empfohlen.

FELDER-Sonderweichlot 109°C besitzt ausgezeichnete Fließigenschaften auf Kupfer, Messing und Stahl bei Anwendung geeigneter Flussmittel. Die Flussmittel erfordern eine Arbeitstemperatur von <130°C.

Eigenschaften

Dieses Sonderweichlot ist eine eutektische Zweistofflegierung aus Bismut und Indium. Durch den sehr niedrigen Schmelzpunkt kommt es schon bei Zimmertemperatur zum Kriechen, es darf daher nur wenig belastet werden. Das **FELDER-Sonderweichlot 109°C** weist eine hohe Korrosionsbeständigkeit in alkalischen Medien auf.

Legierungsbestandteile	:	Bismut, Indium,
Schmelztemperatur	:	109°C (eutektisch)
Dichte	:	8,8 g/cm ³

Lieferformen

Dreikantstangen und Draht(massiv)
 Andere Stangengrößen und Blöcke sind auf Wunsch lieferbar.

Hinweise

Andere Legierungen sind in unserem Standardlieferprogramm enthalten.
 Fordern Sie weitere Informationen an.