

Produktinformation

FELDER Lagermetall MS²

Bleifreies Lagerweißmetall Sn81,3Sb12Cu6Zn0,6Ag0,1

Art.-Nr.: 137700551

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeföhrten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

FELDER Lagermetall MS² (Maximum Static Load and Speed) ist frei von Blei, Cadmium, Arsen und Nickel. Es wird eingesetzt bei höchsten Anforderungen an die statische Belastbarkeit sowie hohen hydrodynamischen Gleitgeschwindigkeiten.

FELDER Lagermetall MS² weist eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen hochfrequente dynamische Wechselbeanspruchungen auf. Es hat zudem eine gute Schlagbeanspruchbarkeit und Formbeständigkeit bei einer geringen Kriechverformung.

Einsatzbereiche:

- Axial- und Radiallager (insbesondere schelllaufender Turbomaschinen)
- Kolben- und Expansionsmaschinen
- Generatorlager
- Verdichter und Getriebe
- Schiffsantriebe

Eigenschaften

Schmelzbereich in °C		235 - 360	
Gießtemperatur in °C		520	
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient bei 20-100°C in K ⁻¹		21·10 ⁻⁶	
Bindungsfestigkeit (Stahl C10, Lagermetalldicke ≥6mm)(DIN ISO 4386-2) in N/mm ²	71		
Biegeweckselfestigkeit in N/mm ²	ca. 35		
Mittlere Schlagzahl bis zum Bruch	2856		
Mittlere Schlagarbeit bis zum Bruch in J	785		
Dichte in kg/dm ³	7,35		
		bei 20 °C	bei 100 °C
Druckbeanspruchung	0,2 % Stauchgrenze in N/mm ²	90	50
	2 % Stauchgrenze in N/mm ²	107	64
	Druckfestigkeit in N/mm ²	190	91
	Bruchstauchung in %	36	44
Zugbeanspruchung	0,2 % Dehngrenze in N/mm ²	76	
	Zugfestigkeit in N/mm ²	77	
	E-Modul in kN/mm ²	57	
	Dehnung in %	1	

Legierungszusammensetzung und Toleranzen

Legierungszusammensetzung	Toleranzen in %			
	Antimon (Sb)	Kupfer (Cu)	Zink (Zn)	Silber (Ag)
Sn81,3Sb12Cu6Zn0,6Ag0,1	11 - 13	5,5 – 6,5	0,5 – 0,7	0,05 – 0,15

Verarbeitungshinweise

FELDER Lagermetall MS² kann mit allen bekannten Verfahren aufgebracht werden. Diese sind u.a. das Schleuderguss- oder Standgussverfahren. Eine vorherige Verzinnung der Lagerstüzkörper ist für die Verankerung des Lagermetalls unerlässlich. Diese wird durch Eintauchen in ein Lotbad oder, bei größeren Lagern, durch Wischverzinnung durchgeführt. Hierzu empfehlen wir die bleifreie **FELDER Verzinnungspaste für Lagerschalen** sowie unser **Lötöl „ST“!**

Lieferform

8-10 kg Blöcke