

Produktinformation

FELDER Lagerweißmetall PbSb14Sn9CuAs

Lagerweißmetall PbSb14Sn9CuAs
LgPbSn9Cd nach DIN 1703

Art.-Nr.: 13090055

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Das **FELDER Lagerweißmetall PbSb14Sn9CuAs** ist besonders geeignet für höchste Anforderungen an Gleiteigenschaft und Belastung. Anwendungsbereiche sind u.a.: Lager von Kolbenkompressoren, Schlagmühlen z.B. in der Kalk- und Zementindustrie und Abraum- und Kohlewagen.

FELDER Lagerweißmetall PbSb14Sn9CuAs lötlbar auf Legierungen aus Cu-Zn-Sn-Basis (Rotguss), Stahlguss und mit Zwischenschicht auch auf GJL (Gusseisen mit Lamellengrafit, alt „GG“).

Eigenschaften

Legierung	Werkst.-Nr.	Legierungsbestandteile	Schmelzbereich	Brinellhärte HB 250/180 bei			Dichte
				20 °C	50 °C	100 °C	
LgPbSn9Cd	2.3309	Sn 8,0 – 10,0 %	240 bis 400 °C	26	21	14	ca.9 kg/dm ³
		Sb 13,0 – 15,0 %					
		Cu 0,8 – 1,2 %	Gießbereich				
		As 0,3 – 1,0 %					
		Cd 0,3 – 0,7 %	480 bis 520 °C				
		Pb Rest					

Zulässige mittlere Flächenpressung p ⁽¹⁾	:	5 N/mm ²
Längenausdehnungskoeffizient α 20-100°C	:	24 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Längenschwindmaß	:	0,7 %

1) bis zu einer Gleitgeschwindigkeit von 1m/s bei einmaliger Schmierung; bei Zusatzschmierung das Drei- bis Fünffache.

Verarbeitungshinweise

FELDER Lagerweißmetall PbSb14Sn9CuAs kann mit allen bekannten Verfahren aufgebracht werden. Dies sind u.a. das Schleuderguss- oder Standgussverfahren, Löten oder Kleben. Eine vorherige Verzinnung der Lagerstützkörper ist für die Verankerung des Lagermetalls unerlässlich. Diese wird durch Eintauchen in ein Lotbad oder, bei größeren Lagern, durch Wischverzinnung durchgeführt.

Lieferform

8-10 kg Blöcke